

20 JAHRE SCHLEIFTAGUNG!

**SCHLEIFTAGUNG**

**2023**

**Spindeltechnik und Digitalisierung als Wegbereiter für mehr  
Effizienz und Nachhaltigkeit beim Schleifen**

Dr. Jens Falker | GMN Paul Müller Industrie GmbH & Co. KG

**Abstract** Als zentraler Bestandteil von Schleifprozessen müssen Spindeln einen wichtigen Beitrag zur Steigerung deren Effizienz und Nachhaltigkeit leisten. Der Einsatz von Synchrontechnik ermöglicht die Reduktion der Verluste im für das Schleifen wesentlichen Bereich der Teillast, bei gleichzeitig höherer Steifigkeit und größerem Nutzbereich. Unterstützt durch intelligenten Datenaustausch lassen sich Schleifprozesse zusätzlich effizienter gestalten.



## **Dr. Jens Falker**

Paul Müller Industrie GmbH & Co. KG  
Leitung Engineering Spindeltechnik

### **Lebenslauf**

**2006-2012**

Studium Wirtschaftsingenieurwesen an der RWTH Aachen, Fachrichtung Maschinenbau Vertiefung: Produktionstechnik  
Studium Maschinenbau an der RWTH Aachen  
Vertiefung: Energietechnik

**2012-2019**

Wissenschaftlicher Mitarbeiter am Werkzeugmaschinenlabor WZL der RWTH Aachen.  
Lehrstuhl für Werkzeugmaschinen, Abteilung Maschinentechnik  
Forschungsschwerpunkte:  
Hochgeschwindigkeitswälzlager & Auslegung und Berechnung von Spindel-Lager-Systemen

**2016-2019**

Gruppenleiter der Gruppe Auslegung und Untersuchung von Maschinenkomponenten am Werkzeugmaschinenlabor WZL der RWTH Aachen

**2020-2021**

Leitung Entwicklung Spindeltechnik bei GMN

**Seit 2021**

Leitung Engineering Spindeltechnik bei GMN