

20 JAHRE SCHLEIFTAGUNG!

SCHLEIFTAGUNG

2023

Ressourceneinsparung und Qualitätsverbesserung durch innovative Öl-Rekonditionierung

Daniel Wilke | SKF RecondOil

Abstract Wäre es nicht schön ein Verbrauchsmedium immer und immer wieder zu verwenden? Wäre es nicht ein großer Vorteil, wenn dieses flüssige Werkzeug dabei stets einwandfrei funktioniert? Wäre es nicht hervorragend, wenn man durch diesen einwandfreien Zustand, die Produktivität steigern kann? Dieser technologischen Herausforderung haben wir uns gestellt und variable Möglichkeiten entwickelt, dies in der Praxis umzusetzen. Annahme ist hier, dass ein Schmierstoff, welcher fast frei von Verunreinigungen jeglicher Art ist, seine definierte Funktionsweise deutlich besser erfüllen kann. Die Doppelte-Separations-Technologie (DST) zielt exakt auf diesen Umstand ab und ermöglicht es bei Zustand, Funktionsweise und Lebenszyklus des Öls das volle Potential zu nutzen. Neben reduzierten CO²-Emissionen, geringerer Abhängigkeit von Preisentwicklung und Versorgungslage am Schmierstoffmarkt, lohnt sich die Betrachtung technischer Vorteile. Wo man bei Maschinen- und Schmierölen einen geringeren Verschleiß der zu schmierenden Bauteile und Komponenten beobachten kann, rückt bei Bearbeitungsölen eine bessere Oberflächengüte und verringerter Ausschuss in den Vordergrund.



Daniel Wilke

SKF

Lebenslauf

Beruflich groß geworden im Vertriebsbereich des ThyssenKrupp Konzerns,
Einstieg in den Schmierstoffmarkt durch technischen Vertrieb bei Cimcool (Fokus Kühlschmierstoffe),
Weiterentwicklung im italienischen Mineralölkonzern Eni (AGIP) als Business Development Manager Industrieschmierstoffe,
Vertiefung Kenntnisse Funktionsweise von Schmierstoffen durch Position Sales Manager Lubricant Additives bei Azelis (Fokus Additive & Grundöle zur Schmierstoff-Formulierung),
seit 2021 bei der SKF um DST-Technologie von RecondOil weiterzuentwickeln und in DACH zu industrialisieren