

SCHLEIFTAGUNG

2024

Auswirkungen unterschiedlicher Kühlschmiermittel beim Schleifen mit keramisch gebundenen Schleifscheiben

Maximilian Glass | DR. KAISER DIAMANTWERKZEUGE GmbH und Co. KG

Abstract In Zeiten gestiegener Produktionskosten kommt einer schlanken und leistungsfähigen Fertigung eine immer größer werdende Bedeutung zu. Jedoch senkt die unvorhersehbare weltwirtschaftliche Lage die Bereitschaft zu großen Investitionen. Daher ist die Optimierung bereits bestehender Schleifprozesse der erste Schritt eine effizientere Produktion zu verwirklichen. Der Einsatz von CBN-Schleifscheiben kann hierbei ein probates Mittel darstellen. In der Branche herrscht jedoch eine große Unsicherheit, ob das Potential von CBN als Schleifmittel in bestehenden Maschinenparks, in welchen oft wasserbasierte Kühlschmiermittel zum Einsatz kommen, überhaupt ausgenutzt werden kann. Bisherige wissenschaftliche Untersuchungen hatten hierbei oft wenig praktische Relevanz, da sie Höchstleistungsprozesse untersucht haben, die äußerst selten unter Produktionsbedingungen realisierbar sind. Aus diesem Grund hat die Firma DR. KAISER eine Versuchsreihe gestartet, die die Unterschiede praxisnah aufarbeitet und dabei Prozesse mit konventionellen sowie mit CBN-Schleifscheiben betrachtet. Die Schleiftagung hat seit jeher einen akademischen und zeitgleich praxisorientierten Anspruch und ist daher der optimale Raum, um Handlungsempfehlungen auf Basis wissenschaftlicher Untersuchungen auszusprechen.



Maximilian Glass

**DR. KAISER DIAMANTWERKZEUGE
GmbH und Co. KG**

Lebenslauf

2013-2018	Bachelorstudium Maschinenbau
2018-2020	Masterstudium Maschinenbau
2020-2022	Anwendungsingenieur Verzahnungsschleifen und - honen, Hermes Schleifmittel GmbH, Hamburg
Seit 2022	Anwendungsingenieur DR. KAISER DIAMANT- WERKZEUGE GmbH und Co. KG, Celle